

**Piano degli Studi del Master in Management delle Residenze Sanitarie Assistenziali –
MARSA 2026**

1° Livello – A.A. 2026/2027

MODULI	CORSI	SETTORE DISCIPLINARE	ORE AULA	CREDITI	MOD. VALUTAZIONE (VOTO/GIUDIZIO)
Normativa di Settore e Compliance Aziendale	Modelli di Welfare e Normativa Socio-Sanitaria	IUS/09	32	5	Voto
	Compliance Aziendale	IUS/07	16	3	Voto
		IUS/01	16	3	
	TOTALE MODULO		64	11	
Economia e Gestione delle Residenze Sanitarie Assistenziali	Economia delle Residenze Sanitarie Assistenziali	SECS-P/07	40	7	Voto
	Gestione e Organizzazione delle Residenze Sanitarie Assistenziali	SECS-P/07	24	4	Voto
		SECS-P/10	16	2	
	TOTALE MODULO		80	13	
Gestione e Sviluppo delle Risorse Umane	Sistemi Operativi di Gestione del Personale	SECS-P/10	40	7	Voto
	Comunicazione Istituzionale e Organizzativa	SPS/08	24	4	Voto
	TOTALE MODULO		64	11	
Progettazione e Valutazione dei Servizi Socio-Sanitari	Progettazione dell'Assistenza Gerontologica	M-PSI/08	16	2	Voto
	Programmazione dei Servizi e dei Processi Socio-Sanitari	SECS-P/10	16	3	Voto
	TOTALE MODULO		32	5	
Totale ore			240	40	
Distance learning			-	10	Giudizio
Totale ore d'aula con crediti			240	40	
Totale ore d'aula senza crediti			0	0	
Project work			-	10	Voto
Totale			-	60	

Mod. UM 04 - Piano Studi – Rev.04 del 13/02/2018	Piano degli Studi del Master in Management delle Residenze Sanitarie Assistenziali- 1° Livello – A.A. 2026/2027	Pag. 1 di 1
--	---	-------------